

Standoflex Plastik-Primer U3060



Der Standoflex Plastik-Primer U3060 ist ein 1-Komponenten-Primer für die 3-Schicht-Kunststofflackierung. Er ist einfach in der Handhabung und haftet auf allen äußeren PKW-Kunststoffteilen.

- Einfache Verarbeitung.
- Haftung auf allen PKW-Kunststoffteilen außen.
- 1K-Primer für die 3 Schicht-Kunststofflackierung.

1K Primer für die Kunststofflackierung.



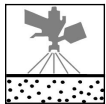
The Art of Refinishing.

Standoflex Plastik-Primer U3060

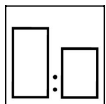
Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit Kunststoff Reiniger getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit Kunststoff Reiniger angefeuchtetes Tuch verwenden
Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen



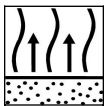
Primer	
Vol.	Gew.
100	100
U3060	



Nicht zutreffend



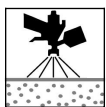
	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



1 normaler Spritzgang
Endabluft: 10 Min.



20 °C	10 Min.
-------	---------



Geeignete Füller
<Spachtel>

VOC-konform

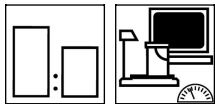
Diese Produktmischung fällt nicht in den Geltungsbereich der VOC-Richtlinie

Standoflex Plastik-Primer U3060

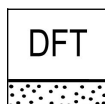
Produkte

Standoflex Plastik-Primer U3060

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Merkblatt.



1 - 2 μm

Theoretische Ergiebigkeit

40 m²/l bei 1 μm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen ATI kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Vor Gebrauch schütteln.
- Lackierte Kunststoffteile dürfen vor Ablauf einer Frist von 6 Wochen nicht mit einem Hochdruckreiniger gereinigt werden. Danach ist ein Mindestabstand der Düse von 30 cm zum Objekt einzuhalten.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

